

CESAB P100 1,3 t

Transpaleta electrica



Especificaciones de la máquina



CESAB

CESAB P113 Transpaleta con conductor acompañante

IDENTIFICACIÓN			
1.1	Fabricante		CESAB
1.2	Modelo		P113
1.3	Impulsor		Eléctrico
1.4	Tipo de operador		Acompañante
1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q [kg]	1300
1.6	Centro de carga	c [mm]	600
1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas (horquillas elevada/bajada)	x [mm]	937/990
1.9	Distancia entre ejes (horquillas elevada/bajada)	y [mm]	1199/1252
PESO			
2.1	Peso de servicio incluyendo la batería	[kg]	255
2.2	Carga de eje, con carga, rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla	[kg]	535/77/943
2.3	Carga de eje, sin carga, rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla	[kg]	148/76/31
RUEDAS			
3.1	Rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla		PU/PU/PU
3.2	Rueda motriz	[mm]	Ø250x60
3.3	Ruedas de horquillas	[mm]	Ø85x99
3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	[mm]	Ø100x40
3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)		2+1x/2
3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀ [mm]	480
3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁ [mm]	364
DIMENSIONES			
4.4	Elevación	h ₃ [mm]	110
	Altura de elevación	h ₂₃ [mm]	195
4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄ [mm]	858/1222
4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃ [mm]	85
4.19	Longitud total	l ₁ [mm]	1570
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂ [mm]	420
4.21	Ancho de chasis	b ₁ [mm]	700
4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l [mm]	76/156/1150
4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅ [mm]	520
4.32	Altura libre inferior	m ₂ [mm]	40
4.33	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 1000x1200 entrecruzados (VDI 2012)	A _{st} [mm]	2214 ²⁾
	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 1000x1200 entrecruzados (VDI 2002)	A _{st} [mm]	1673 ²⁾
4.34	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 800x1200 longitudinal (VDI 2012)	A _{st} [mm]	2089 ²⁾
	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 800x1200 longitudinal (VDI 2002)	A _{st} [mm]	1873 ²⁾
4.35	Radio de giro	W _e [mm]	1410 ²⁾
DATOS DE DESEMPEÑO			
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	[km/h]	4.5/5.5
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	[m/s]	0.05/0.07
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	[m/s]	0.05/0.04
5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga ¹⁾	[%]	5.5/10
5.10	Freno de parking		Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO			
6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min	[kW]	0.7
6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%	[kW]	0.8
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _e	[V/Ah]	2x12/63
6.5	Peso de la batería	[kg]	2x23
6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI	[kWh/h]	0.25
OTROS			
8.1	Tipo control de tracción		Variable AC
8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053	[dB(A)]	62

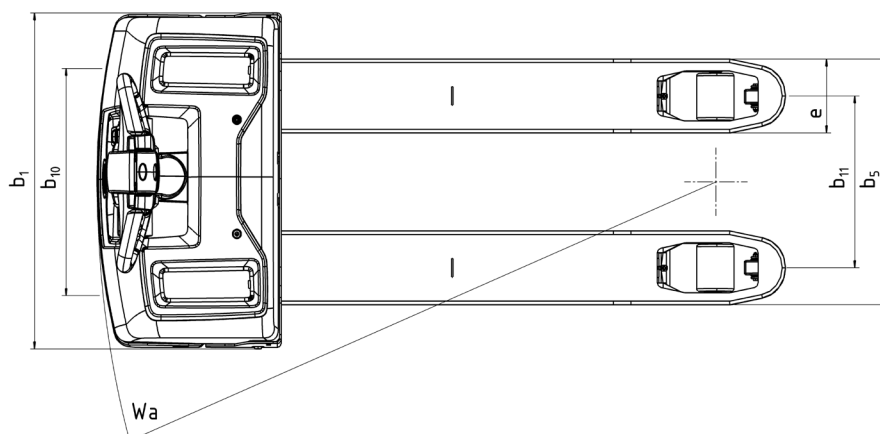
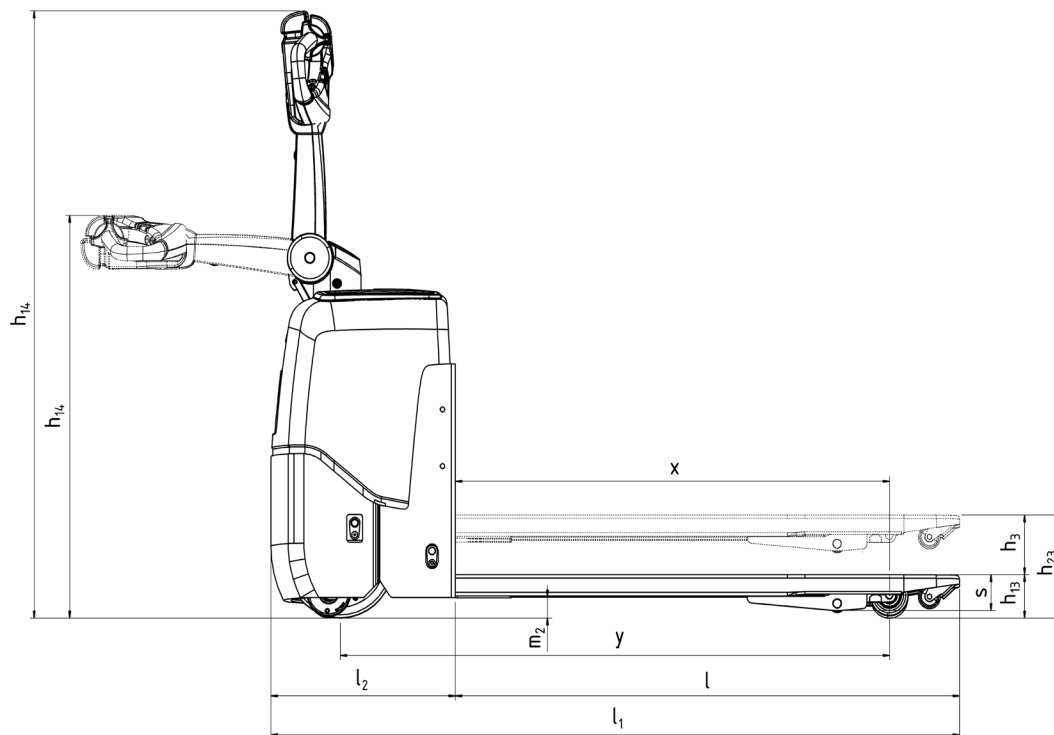
Los datos están basados en la tabla de configuración. Otras configuraciones pueden tener otros valores. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Las fichas técnicas son susceptibles de modificación sin previo aviso.

¹⁾ Medidas según el estándar de la empresa

²⁾ Horquillas elevada



CESAB P113 Dimensiones



Los datos indicados en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado reales de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB. SPEC_P100_ES_2016 / P&B P100 V8 ES - Copyright CESAB Material Handling Europe.

 Talleres
castyl 12, s.l.

C/ Tamarisco, 19, Nave 33
47017 Valladolid
Tels. 983 217 166 / 607 255 432
comercial@castyl12.com

