

CESAB

CESAB Serie O

Preparadoras de pedidos de bajo nivel,
1,0 – 2,5 toneladas de capacidad



Se diferencian en mucho más que el color verde

Diseñada para satisfacer todas las necesidades de un entorno de recogida de pedidos de alta presión, la CESAB Serie O ofrece operaciones de almacén productivas, ergonómicas y seguras.

Demostrando calidad tanto en fabricación como en rendimiento, la CESAB Serie O se ha construido para manejar todo tipo de tareas en el primer y segundo nivel.

Con capacidades de carga de 1000 a 2500 kg, la Serie O puede trabajar con múltiples portacargas y transportar grandes cantidades de palets o contenedores con ruedas. Esto significa que las carretillas Serie O recogen más en cada ronda, garantizando una mayor productividad y menos desplazamientos en cada turno.





Contenido

4

Satisfacen todas sus necesidades

Recogida altamente eficiente y ciclos aumentados

5

Todo gira en torno a la productividad

Máximas capacidades de carga y uso flexible de los portacargas

6

Porque el confort del operario importa

Diseñadas para hacer más fácil la vida de los operarios

7

La seguridad es lo primero

La barrera de seguridad protege al operario y la carga

8

Donde la fiabilidad es decisiva

Diseño inteligente y construcción robusta

10

CESAB O125 – O125P

11

CESAB O112 – O112P

Ideales para recoger mercancías pesadas

12

CESAB O120X – O118XP

Ideales para aplicaciones donde es preciso elevar las horquillas a la altura de trabajo

13

CESAB O110 – O110W

Permiten al conductor y a las horquillas una cómoda recogida en altura

14

CESAB O112CB

Híbrida, diseñada para recogida y apilado

15

El paquete completo

Servicio y asistencia inigualables

16

Contacto

CESAB Serie O

Satisfacen todas sus necesidades

Debido a que el tiempo es esencial en un almacén, la CESAB Serie O se ha diseñado para una recogida altamente eficiente y ciclos aumentados. **Su rápida aceleración y su alta velocidad de desplazamiento permiten que las carretillas lleguen a cada destino de manera segura y rápida, con menos tiempo entre cada parada.**

Los espacios limitados en el almacén no suponen ningún problema para la CESAB Serie O, gracias a un diseño estrecho que simplifica el manejo de estas máquinas incluso en los lugares más pequeños o transitados. Su estructura compacta facilita los adelantamientos y ayuda a los operarios a aprovechar al máximo cada pasillo.



La CESAB Serie O se adapta a todas sus necesidades:

- Con alturas de recogida de hasta 2,70 metros, los seis modelos CESAB hacen que la preparación de pedidos de **primer y segundo nivel resulte productiva, cómoda y segura.**
- Gran **variedad de horquillas** para adaptarse a la manipulación de palets y de contenedores con ruedas.
- Posibilidad de accionar la carretilla con **baterías de iones de litio** o de **plomo-ácido de 24 V.**
- **Versión P** que viene equipada con un elevador de plataforma de hasta un metro, además de un interruptor de pie para descender fácilmente en modo manos libres.
- **Versión X** que permite elevar las horquillas a la altura de trabajo para una recogida aún más ergonómica.
- **Versión W** que proporciona acceso libre al portacargas para recoger mercancías voluminosas.
- Perfecta **solución de recogida y apilado 'dos en uno'** con nuestra versión CB de carretilla híbrida contrapesada.

CESAB Serie O

Todo gira en torno a la productividad

Como siempre, la productividad fue primordial a la hora de desarrollar la CESAB Serie O.



Alta capacidad.

Estas carretillas ofrecen las máximas capacidades de carga y permiten un uso flexible de los portacargas. Ayudan a los operarios a utilizar una mayor cantidad de palets o contenedores con ruedas en cada ronda, lo que reduce los tiempos de desplazamiento y aumenta el rendimiento.

Rendimiento a todos los niveles.

Nuestra máquina básica, la CESAB O125, se ha fabricado con tres ruedas para optimizar la presión ejercida sobre la rueda motriz. Al garantizar una excelente adherencia, la carretilla logra alcanzar una mayor aceleración y permite a los operarios conducir con total seguridad y eficiencia entre distintos puntos.

Optimización del espacio.

El diseño ultracompacto de la CESAB Serie O permite optimizar el uso del espacio en el almacén y maniobrar fácilmente en los pasillos de recogida. La anchura total de 790 mm facilita los adelantamientos y los cruces y elimina el estrés de los operarios.

Interior organizado.

La CESAB Serie O incorpora un soporte para película termorretráctil de serie y ofrece abundante espacio en los compartimentos de almacenamiento para que los operarios sean más organizados y eficientes.

Ajustes personalizados.

Diseñadas para trabajar con el operario y no al revés, las carretillas CESAB Serie O son totalmente programables y pueden adaptarse a las capacidades individuales. Desde ajustes personales de velocidad máxima y aceleración hasta ajustes individuales de frenado automático, todas las máquinas de la Serie O se adaptan a la perfección.

Mando de control descentrado opcional.

El mando de control descentrado opcional permite al operario mover la carretilla mientras camina junto a ella. Con esta opción, cada operario puede establecer una velocidad de conducción de entre 0 y 4 km/h para alcanzar los niveles necesarios de seguridad y eficiencia.

Frenado regenerativo.

El frenado regenerativo permite que la energía vuelva a la batería siempre que el operario frena la carretilla. Esta función de ahorro de energía contribuye a que cada carretilla Serie O alcance el tiempo de actividad máximo en cada carga de batería.

CESAB Serie O

Porque el confort del operario importa

Un mejor confort para una mejor productividad. Durante la preparación de pedidos, el conductor sube y baja continuamente de la carretilla: esto puede dejar agotado incluso al operario más entregado al final del turno. La Serie O ha sido diseñada para hacer más fácil la vida de los operarios.



Escalón a baja altura.

El escalón de 138 mm de la Serie O ofrece una de las alturas más bajas del mercado, ayudando al operario a subir y bajar de la carretilla con un esfuerzo mínimo.

Amplitud de espacio.

El grande y espacioso compartimento facilita el acceso a la carretilla y permite que operarios de todas las estaturas trabajen cómodamente dentro y fuera de la carretilla.

Mando de control todo en uno.

La sencillez del mando de control de la Serie O permite manejar la máquina con facilidad. Esto hace que el operario controle todas las funciones de manejo desde un solo lugar, desde la conducción y el frenado hasta la elevación y el descenso. Este mando de control minimiza la cantidad de movimientos del operario y puede manejarse fácilmente con una sola mano si es necesario.

Dirección servoasistida.

La dirección servoasistida de la carretilla permite conducir sin estrés durante todo el turno.

Control en curvas.

La asistencia inteligente en curvas reduce automáticamente la velocidad de conducción al girar en una curva. Esto ayuda al operario a obtener la máxima eficiencia y estabilidad en todo el almacén y durante todo el turno.

Mando de control descentrado opcional.

Facilita el trabajo del operario, ya que le permite mover la carretilla en distancias cortas mientras camina junto a ella.

Respaldo ergonómico.

El respaldo ergonómico, diseñado para adaptarse a todos los operarios, ofrece confort y apoyo a quienes trabajan durante largos turnos o cubren largas distancias. Este respaldo integrado permite pasar libremente por el compartimento del conductor.

CESAB Serie O

La seguridad es lo primero

El rendimiento y la seguridad deben ir de la mano en la manipulación de materiales.



Estructura robusta.

La Serie O se ha fabricado para alcanzar ambos objetivos, con una robusta construcción del chasis que crea una barrera alrededor de la base de la carretilla. Esta barrera de seguridad protege al operario y la carga.

Manejo con PIN.

Una carretilla Serie O solo se pone en marcha cuando una persona autorizada introduce su código PIN en el teclado. Todos los códigos PIN pueden vincularse al rendimiento de la carretilla para adaptarla a las capacidades del usuario o al entorno donde trabaja la carretilla. El manejo personalizado de la carretilla conforme a las capacidades de cada operario o las demandas de la zona de trabajo garantiza una mayor seguridad y productividad.

Tres o cuatro ruedas.

Diseñada para satisfacer diferentes necesidades, la CESAB Serie O está disponible en versiones de tres o cuatro ruedas.

El diseño de cuatro ruedas es la opción perfecta para los usuarios que buscan la máxima estabilidad.

La Serie O de cuatro ruedas es la solución para almacenes donde la estabilidad puede ser un problema. Las cuatro ruedas garantizan una mayor superficie de los neumáticos en contacto con el suelo y hacen que los operarios se sientan más seguros al trabajar en altura.

Menos velocidad en altura.

Las carretillas con plataforma de la versión P de CESAB ofrecen la máxima seguridad gracias a la reducción de velocidad automática cuando la plataforma se eleva por encima de una altura establecida.

Frenado automático.

Los sensores de la CESAB Serie O protegen al operario y la carretilla durante las operaciones de recogida. Si el operario intenta bajarse de la carretilla en movimiento, se acciona el frenado automático y la dirección vuelve a posición neutral o en línea recta inmediatamente.

Sensor de freno en la plataforma.

Si los sensores de la Serie O detectan que el operario abandona la plataforma en algún momento, el freno de estacionamiento se acciona inmediatamente y se asegura la carretilla.

Suelo de gran adherencia.

El suelo antideslizante de la plataforma garantiza la máxima seguridad para los operarios que la utilizan.

CESAB Serie O

Donde la fiabilidad es decisiva

Nosotros entendemos que, ante todo, usted necesita una carretilla que pueda funcionar durante todo el día y cada día.

Su diseño inteligente y su construcción robusta permiten que la CESAB Serie O ofrezca durabilidad y fiabilidad durante toda su vida útil.

Movimientos mínimos.

El motor de tracción se encuentra en una posición fija que hace que sea prácticamente imposible el movimiento de las piezas. Esta compacta construcción evita someter a esfuerzos los cables y conectores, reduciendo de manera considerable el riesgo de fallo.

Pocos componentes.

Los motores de CA sin escobillas tienen el mínimo de componentes para facilitar y agilizar el mantenimiento, mientras que los controles sin contacto se someten a un menor desgaste para prolongar su vida útil.

Rápido diagnóstico.

La fiable tecnología CAN bus permite programar la carretilla con facilidad y localizar rápidamente las averías. El sistema MQS (Micro Quadlock System) utiliza conectores muy compactos con excelentes capacidades mecánicas y eléctricas, mientras que el sistema de diagnóstico integrado emplea códigos de fallo para avisar de un problema y ayudar al operario y al técnico de servicio a resolverlo rápidamente.





**Máxima
productividad
durante todo
el día, cada
día...**

CESAB O125 – O125P

Las CESAB O125 y O125P son máquinas potentes para la preparación de pedidos a bajo nivel, con una gran variedad de dimensiones de horquilla que se adaptan tanto a palets como a contenedores con ruedas.

La versión P ofrece elevación de plataforma a un metro, con un pulsador en el pie para descender en modo de manos libres.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES			CESAB O125	CESAB O125P
Alimentación			Eléctrica	Eléctrica
Tipo de operario			De pie	De pie
Capacidad de carga	Q	Kg	2500	2500
Centro de carga	C	mm	1200	1200
Ruedas, n.º delanteras/traseras (x = motrices)			1x +1 / 4	1x +1 / 4
Altura de base	h_b	mm	138	138/980
Anchura total	b_t	mm	790	790
Anchura habitáculo del conductor	l_{24}	mm	450	450
Velocidad de traslación con/sin carga		km/h	8,0/12,0	8,0/12,0
Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0,067/0,094	0,067/0,094
Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0,08/0,05	0,08/0,05

CESAB O112 – O112P

Con una elevación de horquillas de 800 mm, las CESAB O112 y O112P son ideales para recoger mercancías pesadas, ya que permiten al operario elevar las horquillas a la altura de trabajo.

Hay múltiples dimensiones de horquilla disponibles para una amplia gama de portacargas. La versión P con plataforma permite una altura de recogida de aproximadamente 2,70 metros.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES			CESAB O112	CESAB O112P
Alimentación			Eléctrica	Eléctrica
Tipo de operario			De pie	De pie
Capacidad de carga	Q	Kg	1200	1200
Centro de carga	C	mm	1200	1200
Ruedas, n.º delanteras/traseras (x = motrices)			1x +1 / 4	1x +1 / 4
Altura de base	h_b	mm	138	138/980
Anchura total	b_t	mm	790	790
Anchura habitáculo del conductor	l_{24}	mm	450	450
Velocidad de traslación con/sin carga		km/h	8,0/12,0	8,0/12,0
Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0,13/0,15	0,13/0,15
Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0,22/0,18	0,22/0,18

CESAB O120X – O118XP

Los modelos con elevación de tijera de la versión X son ideales para aplicaciones donde es preciso elevar las horquillas a la altura de trabajo, por ejemplo, para recoger mercancías pesadas y grandes.

La versión P permite al operario alcanzar una altura de plataforma de 1000 mm para la recogida en el segundo nivel (~ 2,7 m). Hay múltiples dimensiones de horquilla disponibles.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES			CESAB O120X	CESAB O118XP
Alimentación			Eléctrica	Eléctrica
Tipo de operario			De pie	De pie
Capacidad de carga	Q	Kg	2000/1800*	1800
Centro de carga	C	mm	1200/1400	1200/1400
Ruedas, n.º delanteras/traseras (x = motrices)			1x +1 / 4	1x +1 / 4
Altura de base	h_b	mm	138	138/980
Anchura total	b_t	mm	790	790
Anchura habitáculo del conductor	l_{24}	mm	450	450
Velocidad de traslación con/sin carga		km/h	8,5/12,0	7,0/12,0
Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0,07/0,12	0,07/0,12
Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0,12/0,12	0,12/0,12

* La longitud de horquillas de 2800 mm a un centro de carga de 1400 mm proporciona una capacidad nominal de 1800 kg

CESAB O110 – O110W

Estos modelos permiten al conductor y a las horquillas una cómoda recogida en altura.

La plataforma se eleva hasta 1,2 m, permitiendo una altura máxima de recogida de aproximadamente 2,7 m. La O110 ofrece una elevación combinada de la plataforma y las horquillas que hace posible una altura de elevación total de 1,8 m.

La versión W no lleva barrera, lo que facilita la manipulación de mercancías voluminosas.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES			CESAB O110	CESAB O110W
Alimentación			Eléctrica	Eléctrica
Tipo de operario			De pie	De pie
Capacidad de carga	Q	Kg	1000	1000
Centro de carga	C	mm	600	600
Ruedas, n.º delanteras/traseras (x = motrices)			1x / 2	1x / 2
Altura de elevación (plataforma + horquillas combinadas)	h_{23}	mm	1880	1100
Altura de base	h_1/h_{12}	mm	180/1200	180/1200
Anchura total	b_1	mm	790	790
Anchura habitáculo del conductor	l_{24}	mm	490	490
Velocidad de traslación con/sin carga		km/h	7,0/12,0	8,0/12,0
Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0,12/0,19	0,12/0,19
Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0,33/0,36	0,33/0,36

CESAB O112CB

La CESAB O112CB es una solución híbrida todo en uno diseñada para recogida y apilado.

Este modelo puede solicitarse con un mástil simplex o dúplex y ofrece horquillas ajustables para adaptarse a una gran variedad de portacargas. La altura de elevación con el mástil dúplex alcanza los 4,15 m.

Con la CESAB O112CB, el operario puede recoger y reponer fácilmente las estanterías.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES			CESAB O112CB
Alimentación			Eléctrica
Tipo de operario			De pie
Capacidad de carga	Q	Kg	1200
Centro de carga	C	mm	500
Ruedas, n.º delanteras/traseras (x = motrices)			1x / 2
Altura de elevación (plataforma + horquillas combinadas)	h_{23}	mm	4150
Altura de base	h_7	mm	135
Anchura total	b_1/b_2	mm	790/861
Anchura habitáculo del conductor	l_{24}	mm	450
Velocidad de traslación con/sin carga		km/h	7,0/12,0
Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0,12/0,27
Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0,33/0,36

Preparadoras de pedidos CESAB Serie O

El paquete completo

CESAB se compromete a crear productos de alta calidad y a ofrecer un servicio y asistencia inigualables.

Todos los clientes de CESAB se beneficiarán de nuestra red nacional de concesionarios locales.

Su concesionario local CESAB le ofrece un servicio local personalizado a la medida de las necesidades específicas de su negocio. Le asesorará sobre la mejor elección de equipos para satisfacer sus necesidades de manipulación de materiales y opciones que le permitan personalizar su carretilla según las demandas específicas de su entorno de trabajo.

La compra de una carretilla CESAB es solo el principio: contará con el apoyo de nuestros concesionarios, con técnicos de servicio plenamente cualificados y experimentados disponibles con solo una llamada.

El sistema de diagnóstico de a bordo y el diseño de fácil acceso de la Serie O simplifican y agilizan el mantenimiento.



Nuestros técnicos de servicio llevan consigo en sus furgonetas las principales piezas de mantenimiento para garantizar las mínimas interrupciones en su negocio.

En CESAB, creemos que ofrecemos un paquete completo de excelentes equipos combinado con una extraordinaria asistencia personalizada. Si desea comprobarlo por sí mismo, llame ahora a su concesionario local CESAB.

Su concesionario autorizado CESAB



Talleres
castyl 12, s.l.

C/ Tamarisco, 19, Nave 33
47017 Valladolid
Tels. 983 217 166 / 607 255 432
comercial@castyl12.com

Las imágenes pueden mostrar equipos o accesorios opcionales no incluidos en la versión estándar de la carretilla.

Los datos indicados en este documento se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento de trabajo depende también de las especificaciones y el estado real de la carretilla, así como de las condiciones del área de trabajo.

Disponibilidad y especificaciones determinadas regionalmente y sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB.
CESAB_Brochure_O-Serías_EN_2020 / Ucan V05 – Copyright CESAB Material Handling Europe.