

CESAB

ZERO
emissions

CESAB Serie B200

Carretillas elevadoras eléctricas de 24 V





Gran rendimiento y tamaño compacto

La nueva gama CESAB B200 ofrece la combinación perfecta de tamaño compacto, maniobrabilidad y rendimiento en una carretilla de 3 ruedas. Con una capacidad de carga de 1000 a 1500 kg y alturas de hasta 6500 mm, la gama CESAB B200 asegura una mayor productividad para aplicaciones en espacios reducidos. Las dimensiones compactas de esta nueva gama de CESAB van unidas a una excelente maniobrabilidad.

Nuevo diseño

Los controles ergonómicos y la visibilidad superior que proporciona la tecnología líder IMD de mástiles CESAB no sólo facilitan un rápido apilamiento y maniobras en espacios reducidos, sino que además contribuyen a mejorar la seguridad y reducir daños en las cargas.

Satisface todas sus necesidades

- Diseño resistente con capacidades de carga de entre 1.0 y 1.5 toneladas
- Baterías de plomo-ácido y de iones de litio de fabricación propia que se adaptan a cualquier aplicación
- Sistema de frenado regenerativo para turnos de trabajo prolongados
- ISD (diseño de seguridad inteligente), sistema de seguridad activa
- IMD (diseño de mástil inteligente) para una visibilidad y durabilidad superior
- Visibilidad panorámica excepcional de 360°
- Indicación de peso de carga con alarma de sobrecarga, función de desconexión automática e indicador de ángulo de inclinación de serie



ISD – Active Security System



IMD – Leading Mast Technology





Índice

4

La comodidad es productividad

Un espacio de trabajo diseñado para el operario

5

Más Capacidad de elevación

Nuevo diseño de mástil que ofrece capacidades residuales superiores y mejor estabilidad para una mayor seguridad

6

El paquete completo

Servicio y asistencia inigualables

7

CESAB B200, un chico inteligente

Funciones inteligentes incluidas de serie

7

Perspectiva general de la gama

Modelos y especificaciones principales

8

Contacto



La comodidad es productividad

Facilidad de uso en cualquier lugar

Cada elemento del compartimento del conductor se ha diseñado pensando en el operario, desde el amplio escalón a baja altura hasta el compartimento del conductor totalmente ajustable.



Cada punto de la cabina se ha diseñado para ofrecer la máxima ergonomía y comodidad para el operario.

Aunque la serie B200 de CESAB es muy compacta, el conductor estará cómodo. Más espacio para los pies para facilitar las maniobras y un salpicadero mucho más bajo que ofrece una visión superior de las horquillas y la carga.

El nuevo asiento más cómodo es totalmente ajustable y ofrece grandes «alas laterales» para un apoyo lateral seguro en las curvas. Por supuesto, también está presente el soporte lumbar para una mejor posición de conducción.

El cinturón de seguridad naranja está equipado con la detección del bloqueo secuencial del cinturón; el conductor debe estar sentado y el cinturón debe estar abrochado para utilizar la carretilla CESAB B200.

Múltiples opciones

El conductor puede elegir entre tres mandos hidráulicos diferentes, perfectamente posicionados para un manejo fácil y rápido de materiales. Las palancas mecánicas estándar montadas en la cubierta son fáciles de usar. Opcional: minipalancas separadas perfectamente integradas en el reposabrazos totalmente ajustable o dos palancas de mando de doble función.





CESAB B200, mas capacidad de elevación

Visibilidad superior y máxima seguridad

Nuestro equipo de especialistas, ingenieros y diseñadores de CESAB ha encontrado las claves para un manejo de materiales seguro y productivo con la invención del **IMD, diseño de mástil inteligente y el ISD, diseño de estabilidad inteligente.**

Diseño de mástil inteligente: los expertos en mástiles

Los dos cilindros excéntricos de elevación libre total proporcionan una excelente visibilidad al operario, aportando rapidez y precisión a las operaciones de apilado y de carga y descarga. Las mangueras para la 3a y 4a función están integradas en el mástil para optimizar aún más la visibilidad y ofrecer protección para las mangueras.



El mástil ISD se fabrica con un proceso de soldadura optimizado. Esto se traduce en un mayor rendimiento en términos de longevidad (menos estrés y desgaste en el mástil) y durabilidad (mayor protección frente a daños por sobrecarga). El efecto de frenado hidráulico al final de la carrera de elevación y descenso asegura operaciones más suaves y mayor comodidad al conductor.

Diseño de estabilidad inteligente – máximo nivel de seguridad

El sistema de diseño de estabilidad inteligente monitoriza diversos parámetros de la carretilla, permitiendo al conductor obtener un nivel óptimo de rendimiento y productividad con la máxima seguridad.



Control del ángulo de inclinación delantero

En función del peso de la carga y de la altura de elevación, limita la inclinación hacia delante si es necesario.



Control de velocidad de inclinación trasera

Limita la velocidad de inclinación trasera según la altura de elevación



Inclinación de 0° automática

Un botón en la palanca de inclinación permite al conductor colocar fácilmente el mástil en una posición vertical perfecta.



Bloqueo de elevación con llave

Bloquea todas las funciones hidráulicas cuando se desconecta la llave.



Reducción automática de velocidad en las curvas

En función del ángulo de giro, la CESAB B200 reduce automáticamente la velocidad de desplazamiento en las curvas para garantizar la máxima seguridad.



Sincronización del volante

Garantiza que el pomo del volante esté siempre en el mismo punto y muestra la posición exacta del volante durante el arranque.



Carretillas elevadoras CESAB B200

El paquete completo

CESAB se compromete a crear productos de alta calidad y se esfuerza por ofrecer un servicio y asistencia inigualables. Todos los clientes de CESAB se benefician de su red nacional de concesionarios locales.

Su concesionario local CESAB le ofrece un servicio local personalizado a la medida de las necesidades específicas de su negocio.

Ofrecerán orientación para determinar el equipo óptimo para sus necesidades de manejo de materiales, y sobre las múltiples opciones para adaptar su carretilla a las exigencias específicas de su entorno de trabajo.

La compra de una carretilla CESAB B200 es solo el principio: contará con el apoyo de su concesionario más cercano, con técnicos de servicio plenamente cualificados y experimentados disponibles con solo una llamada.

El sistema de diagnóstico integrado y el diseño de fácil acceso de la gama B200 simplifican y agilizan el mantenimiento.



Nuestros técnicos de servicio cuentan en furgonetas con las principales piezas de mantenimiento para garantizar una interrupción mínima de su negocio.

En CESAB, creemos que ofrecemos a nuestros clientes un paquete completo con los mejores equipos y la mejor asistencia. Si desea comprobarlo por sí mismo, llame ahora a su concesionario local CESAB.

Carretilla elevadora CESAB B200

Un chico inteligente...

La gama CESAB B200 ofrece un conjunto de características inteligentes



Indicación de peso de la carga y alarma de sobrecarga - Estando parada y con la carga ligeramente elevada, la CESAB B200 indica el peso de la carga sobre las horquillas. El técnico CESAB puede incluso establecer una alarma de sobrecarga que activa un zumbador cuando la carga supera el límite.



Función de apagado automático programable - El técnico CESAB puede preconfigurar la función de apagado automático. Cuando el conductor abandona la carretilla, ésta se apaga automáticamente tras el periodo preestablecido.



Indicador de ángulo de inclinación - Además de la inclinación automática de 0°, incluida en el sistema de seguridad activa ISD, el ángulo de inclinación del mástil se indica en la pantalla multifunción en intervalos de 1°.

La gama completa

Gama de carretillas elevadoras CESAB B200

isd
Intelligent Safety Design

ISD - Active Security System

imd
Intelligent Mast Design

IMD - Leading Mast Technology



B210
1,0t @ LC 500



B213
1,25t @ LC 500



B215
1,5t @ LC 500

MODELO		B210	B213	B215
Capacidad nominal	kg	1000	1250	1500
Centro de carga	mm	500	500	500
Tipos de mástil disponibles				
Dúplex con elevación libre estándar, dúplex con elevación libre total, tríplex con elevación libre total - cilindro de elevación libre centrado				
Altura de elevación máx.	mm	6505	6505	6505
Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	12,0/12,5	12,0/12,5	12,0/12,5
Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,34/0,52	0,32/0,52	0,31/0,52
Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,59/0,50	0,59/0,50	0,59/0,50
Radio de giro	mm	1229	1391	1420
Motor de tracción	kW	6,0	6,0	6,0
Motor de elevación	kW	11,0	11,0	11,0



www.cesab-forklifts.eu



CESAB Europa renovó toda su gama de carretillas contrapesadas eléctricas en 2022

Su concesionario autorizado CESAB

 Talleres
castyl 12, s.l.

C/ Tamarisco, 19, Nave 33
47017 Valladolid
Tels. 983 217 166 / 607 255 432
comercial@castyl12.com

Las imágenes pueden mostrar equipos o accesorios opcionales no incluidos en la versión estándar de la carretilla.

Los datos provistos en este documento se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar.

El rendimiento de trabajo depende también de las especificaciones y el estado real de la carretilla, así como de las condiciones del área de trabajo.

Disponibilidad y especificaciones determinadas regionalmente y sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB.
B200I_ES_2022/Ucan V02 - Copyright CESAB Material Handling Europe